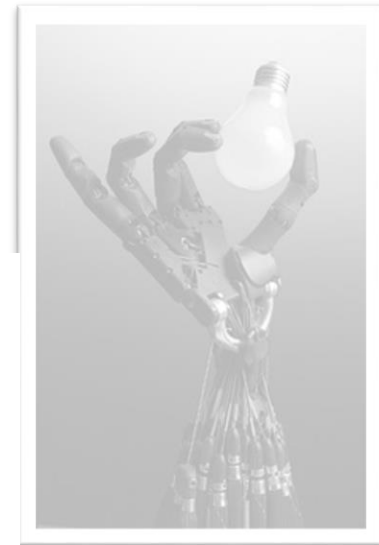
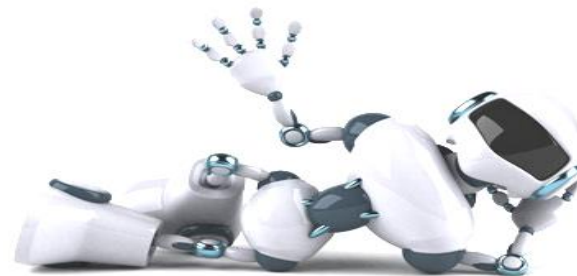
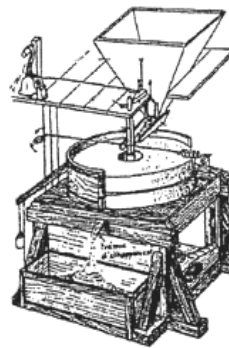
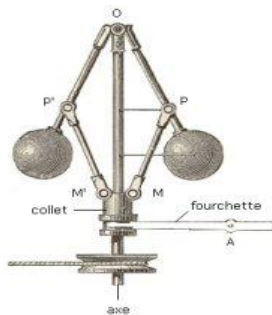


بنام خدا

آشنایی با مهندسی برق کنترل

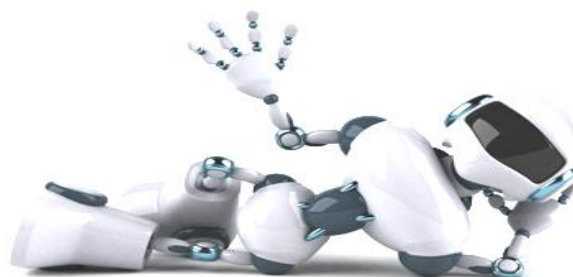
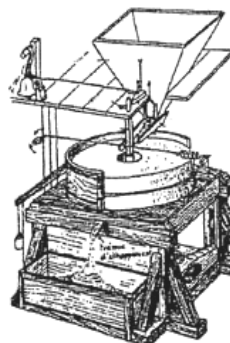
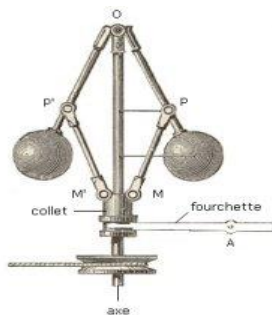


مهندسی برق کنترل

مهندسی برق کنترل: گرایشی تخصصی از رشته مهندسی برق می باشد که هدف آن:

- آشنایی با نحوه شناسائی و مدل سازی سیستمها
- بررسی رفتار
- هدایت و واداشتن سیستم برای داشتن رفتار مطلوب می باشد

مثالهایی از سیستم: سیستم کنترل دما - یک ژنراتور تولید برق - سیستم اقتصادی یک کشور - سیستم ترافیک یک چهارراه یا یک شهر رفتار مطلوب می تواند معیارهای مختلفی از قبیل سرعت، دقت، مصرف سوخت، زمان و ... باشد.

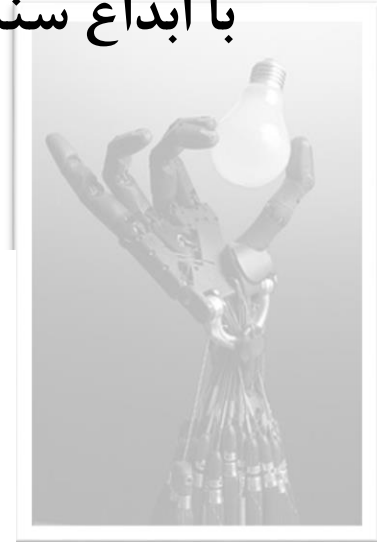
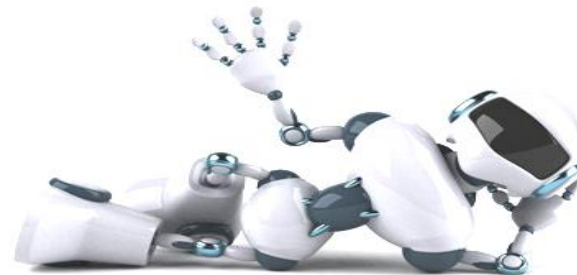
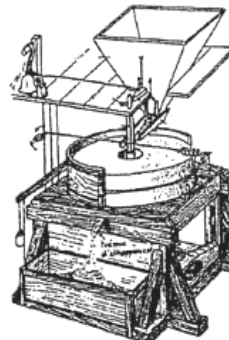
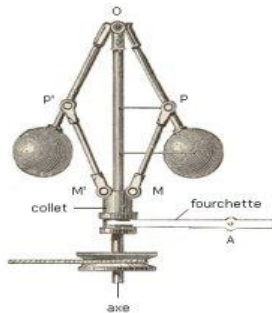


تاریخچه کنترل

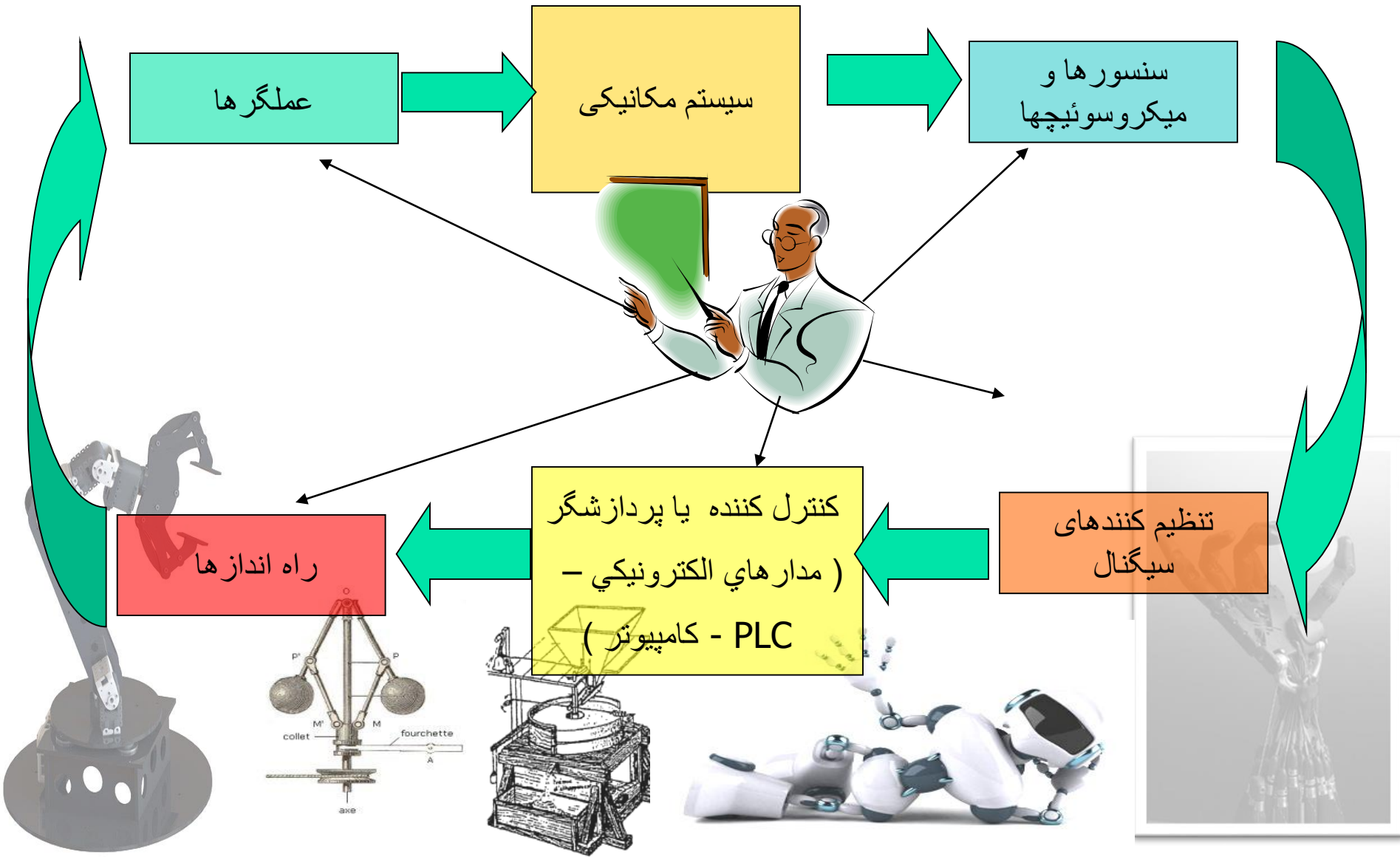
تاریخچه کنترل را بسیار قدیمی ذکر کرده اند اما نمونه عینی کنترل که هنوز هم بقایای آن باقی است سیستمهای تغذیه آسیاب مربوط به قرن دوم هجری است که هنوز هم از ایده آن استفاده می شود و ابداع آن متعلق به ایرانیان ذکر شده است

نمونه دیگر گاورنر می باشد که در توربین های بخار کاربرد دارد این سیستمها تماما مکانیکی است

با ابداع سنسورها و عملگرها موضوع کنترل وارد فضای جدیدی شد

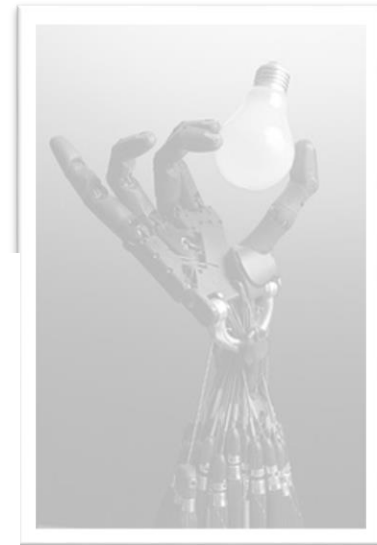
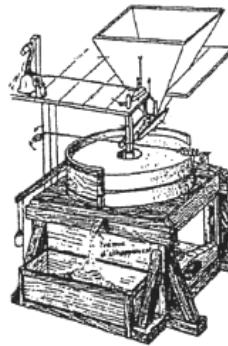
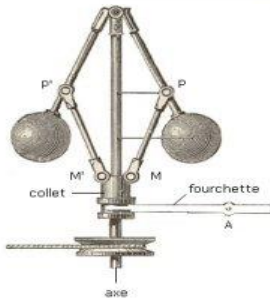
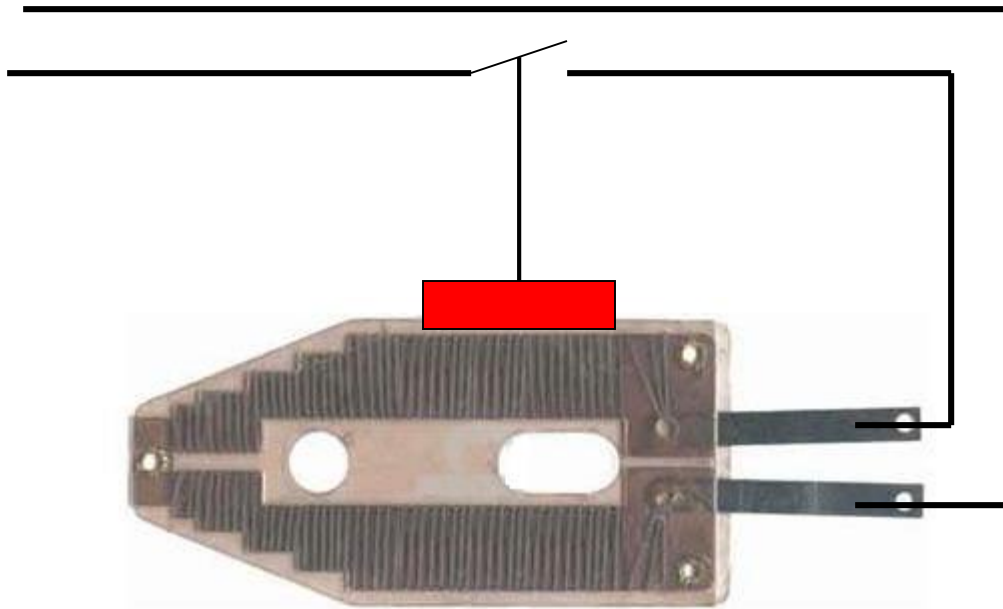


ساختار کلی سیستم‌های صنعتی



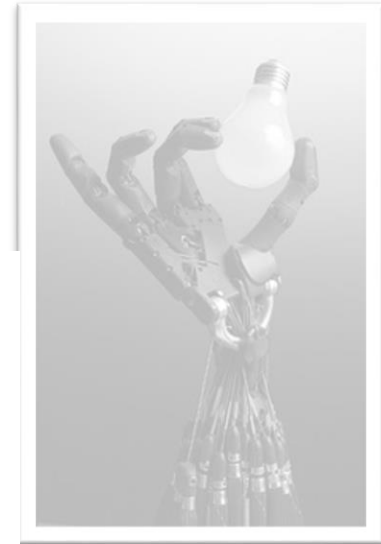
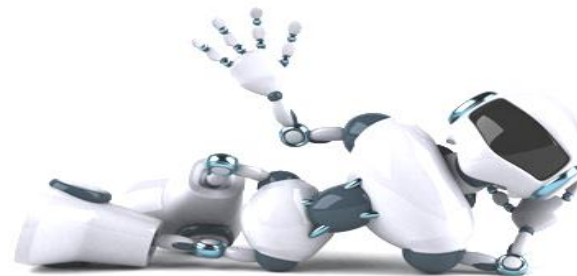
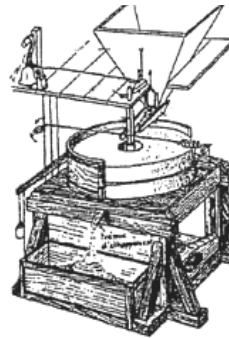
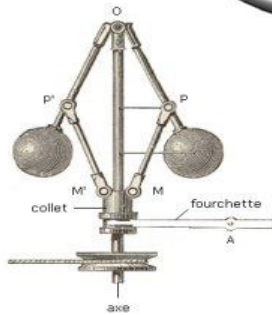
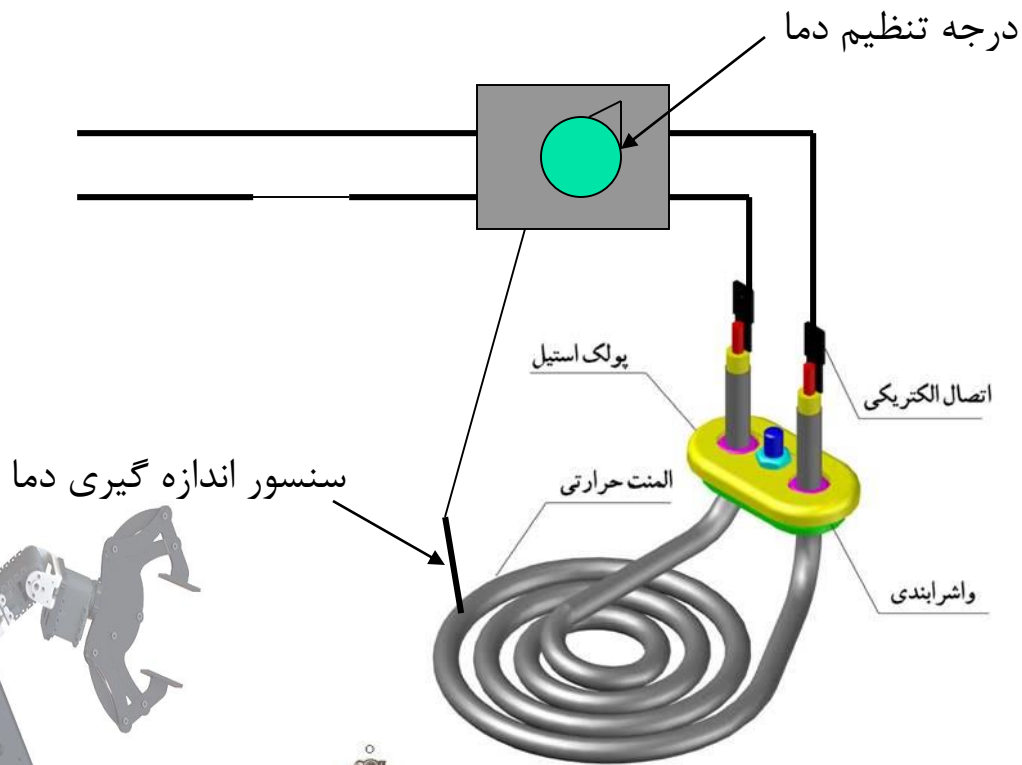
نمونه هایی از سیستمهای کنترلی

اتوی حرارتی
 $t_2 < T < t_1$



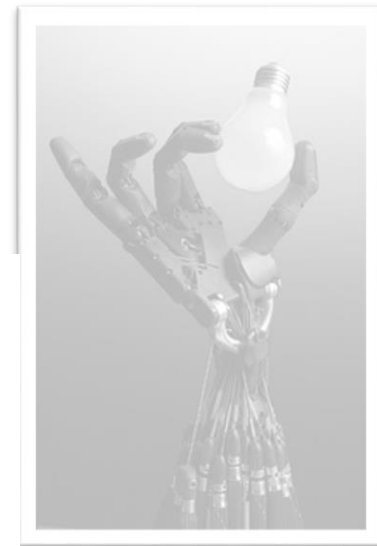
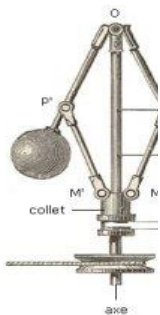
نمونه هایی از سیستمهای کنترلی

سماور
دما = ۹۰

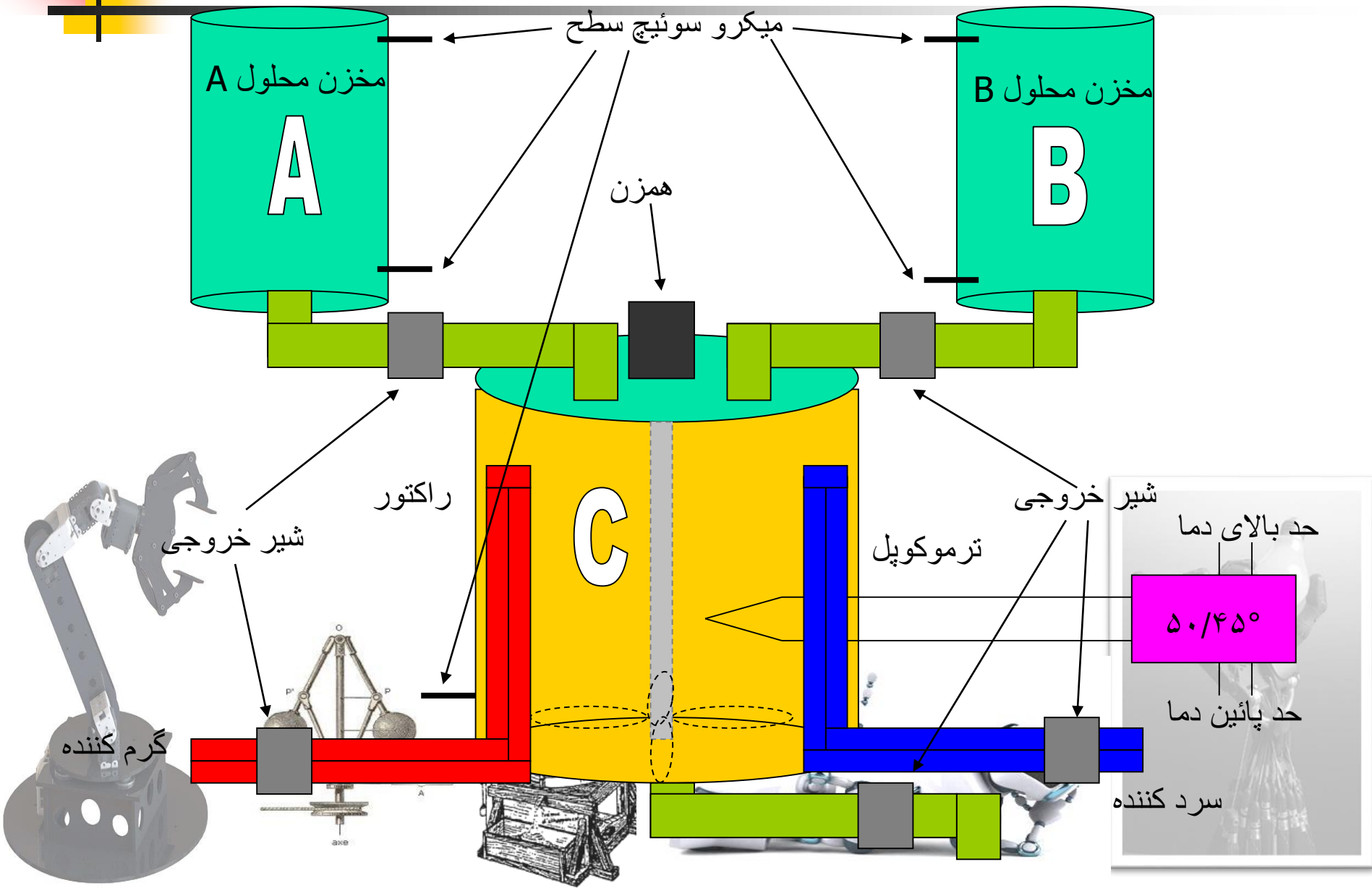


نمونه هایی از سیستمهای کنترلی

آبگرمکن
دما = ۵۰

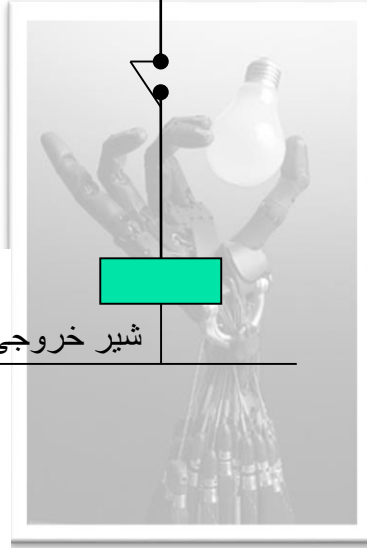
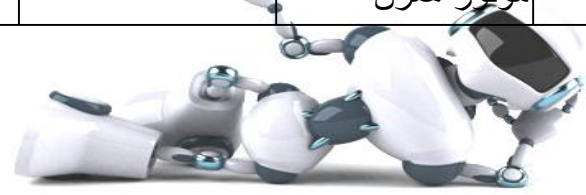
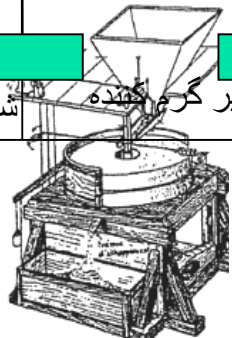
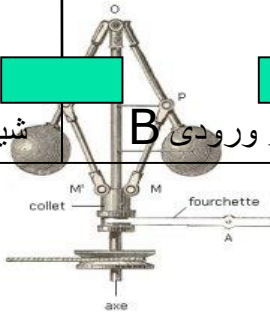
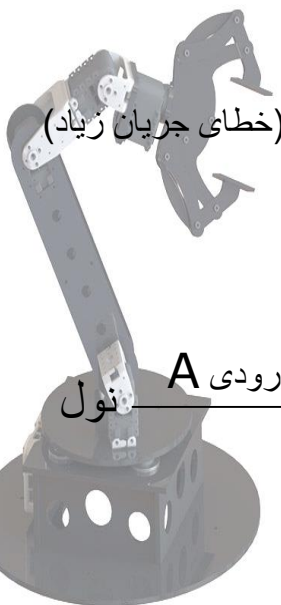
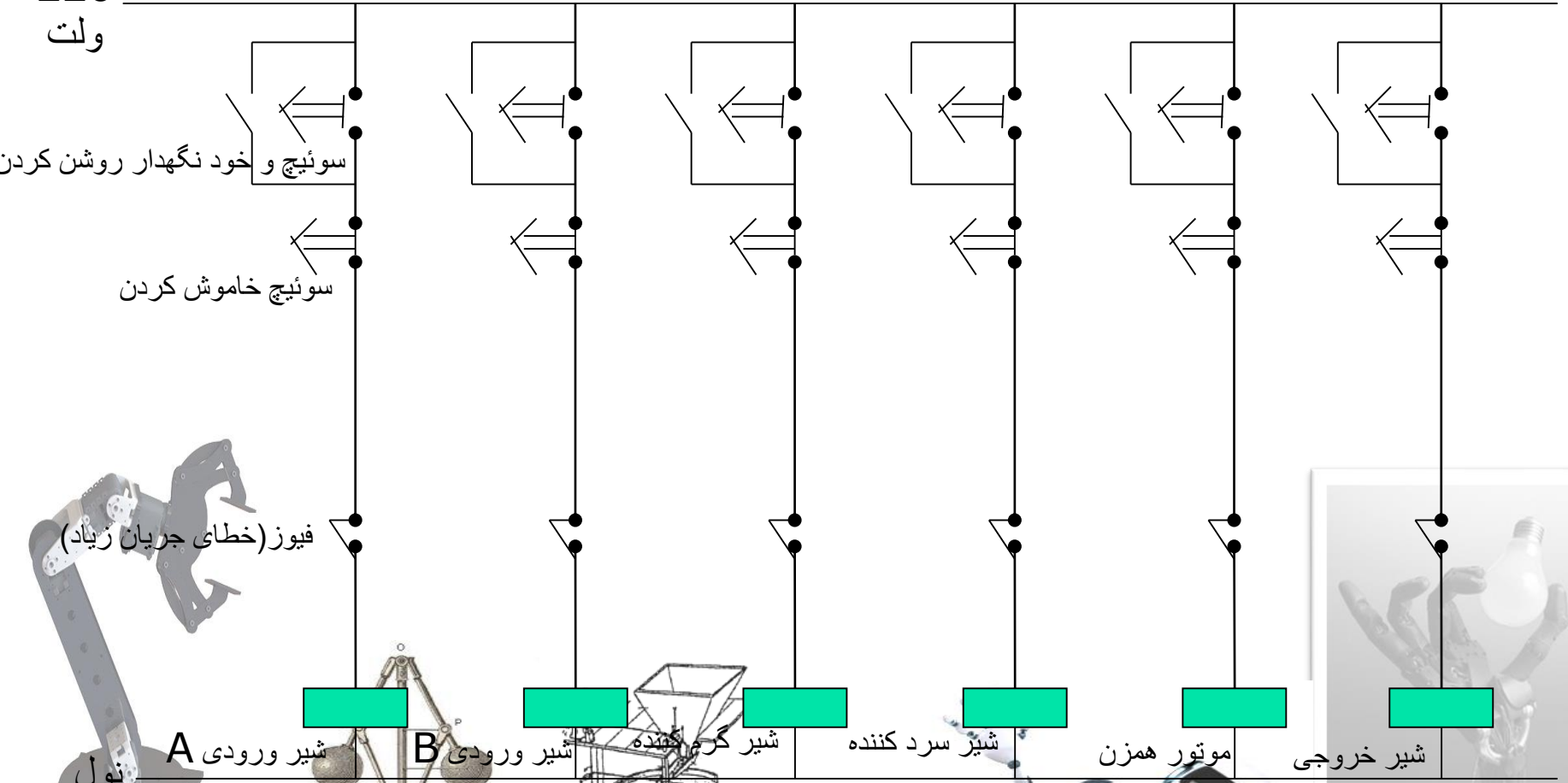


نمونه هائی از سیستمهای کنترلی



مدار کنترل دستی

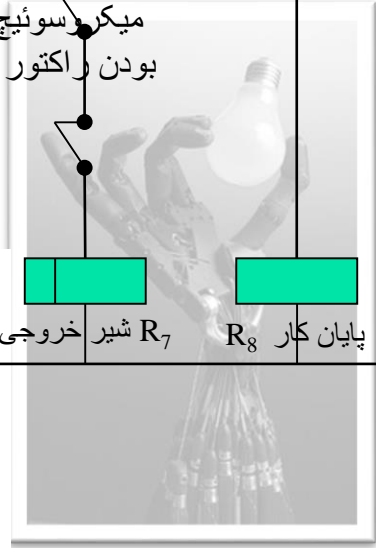
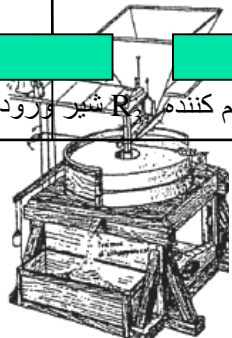
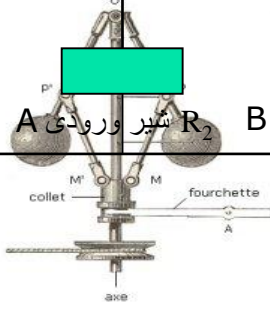
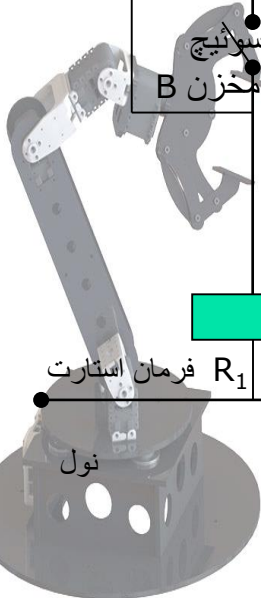
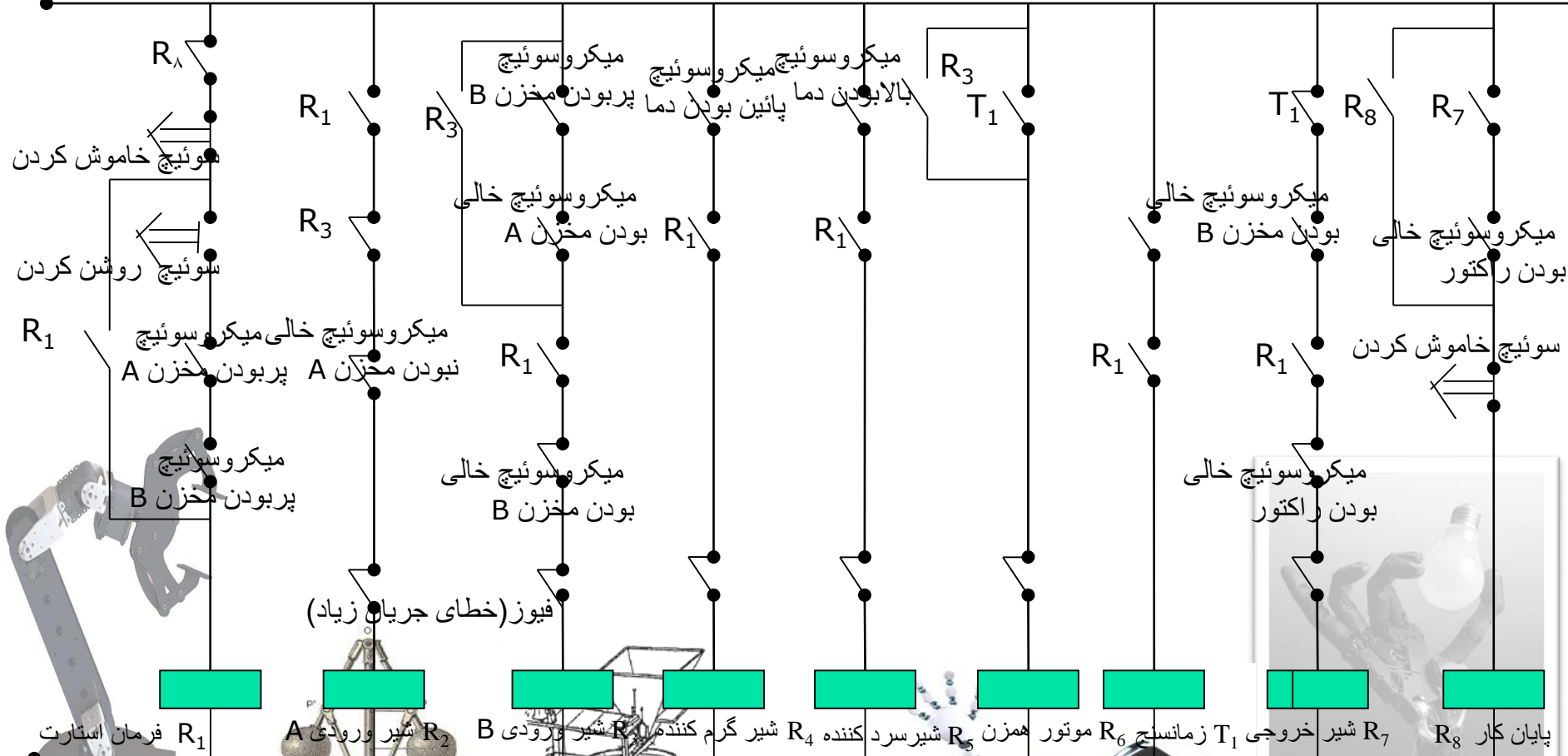
220
ولت



مدار کنترل رله ای خودکار

220

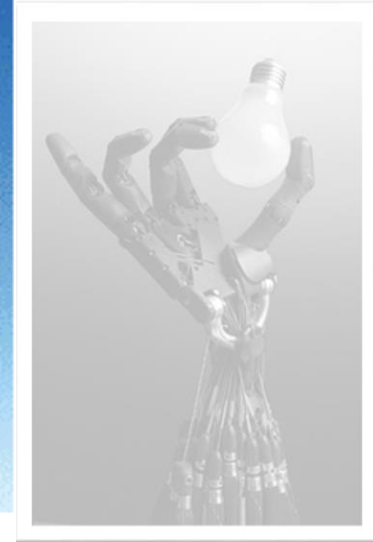
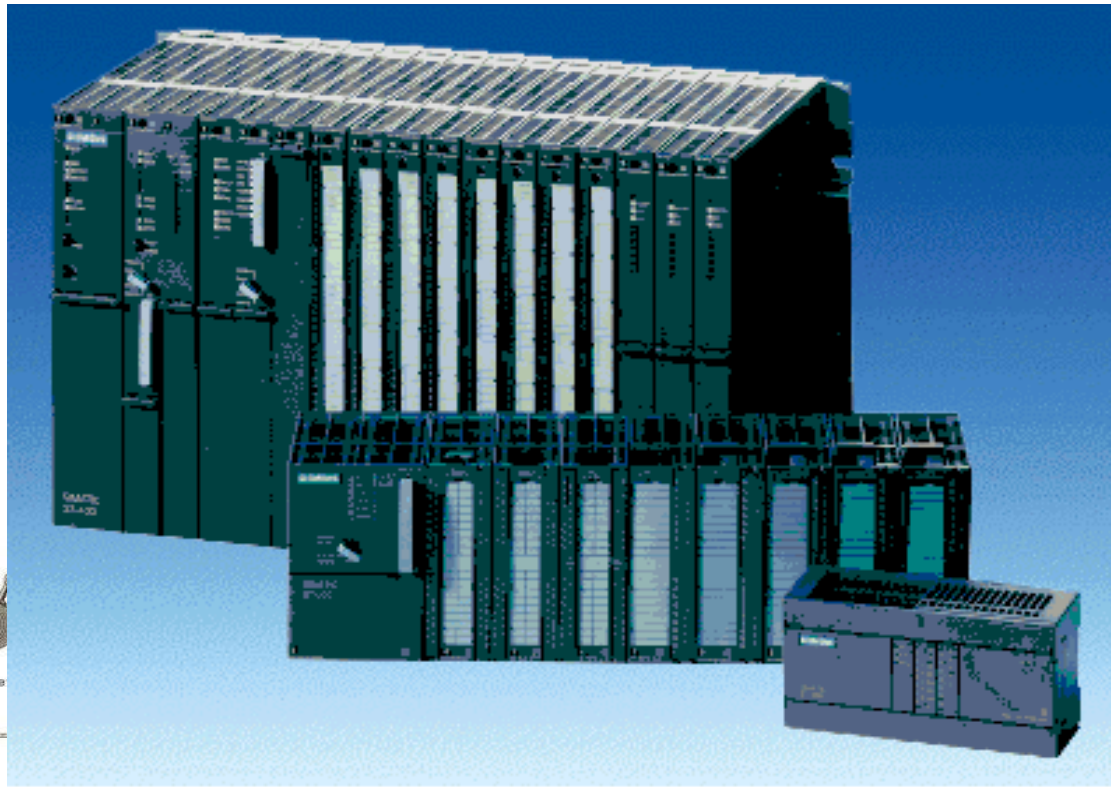
ولت



Programmable Logic Controller(PLC)

کنترل کننده منطقی قابل برنامه ریزی

- سیستم کامپیوتری است که متناسب با نیاز صنعت ساخته شده است
- سیستم های فعلی Programmable Controllers :



ورودهای سیستم نمونه

- نحوه اسم گذاری

↑↑ سوئیچ خاموش کردن

↑↑ سوئیچ روشن کردن

میکروسوئیچ پر بودن مخزن A

میکروسوئیچ پر بودن مخزن B

میکروسوئیچ خالی بودن مخزن A

میکروسوئیچ خالی بودن مخزن B

میکروسوئیچ پائین بودن دما

میکروسوئیچ بالا بودن دما

میکروسوئیچ خالی بودن راکتور

فیوز (خطای جریان زیاد) شیر خروجی مخزن A

فیوز (خطای جریان زیاد) شیر خروجی مخزن B

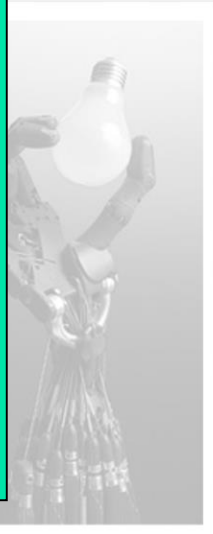
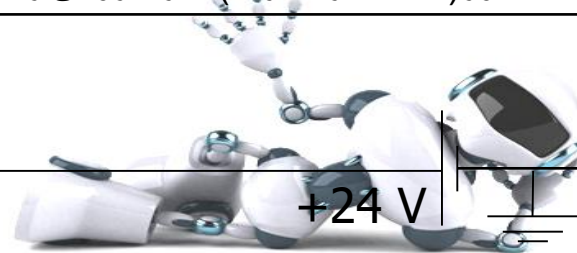
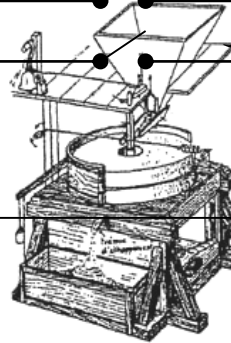
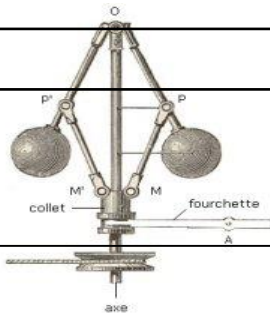
فیوز (خطای جریان زیاد) شیر گرم کننده

فیوز (خطای جریان زیاد) شیر سرد کننده

فیوز (خطای جریان زیاد) همزن

فیوز (خطای جریان زیاد) شیر خروجی راکتور

- I0.0
- I0.1
- I0.2
- I0.3
- I0.4
- I0.5
- I0.6
- I0.7
- I1.0
- I1.1
- I1.2
- I1.3
- I1.4
- I1.5
- I1.6
- I1.7



خروجیهای سیستم نمونه

- Q0.1
- Q0.2
- Q0.3
- Q0.4
- Q0.5
- Q0.6
- Q0.7
- Q1.0
- Q1.1
- Q1.2
- Q1.3
- Q1.4
- Q1.5
- Q1.6
- Q1.7

• +24

R₂ شیر ورودی A

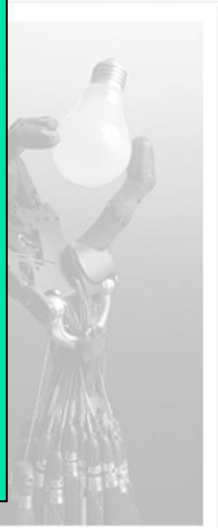
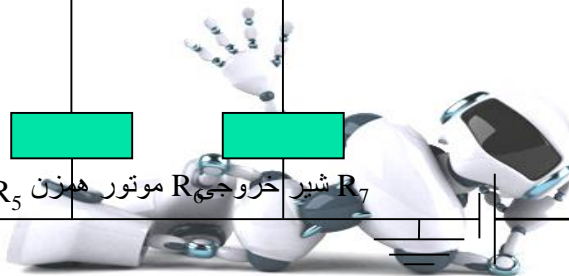
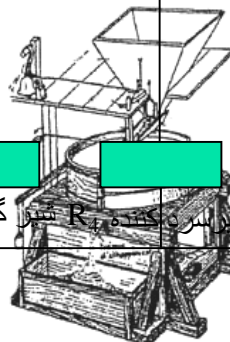
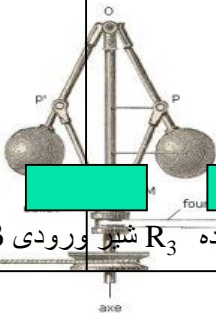
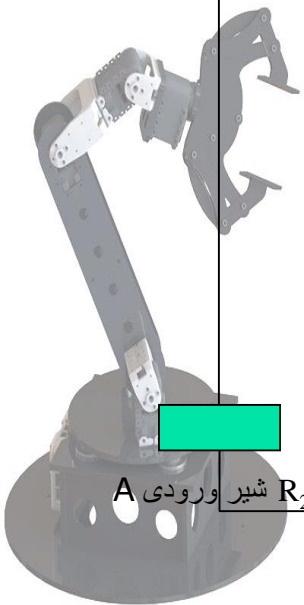
R₃ شیر ورودی B

R₄ شیر گرم کننده

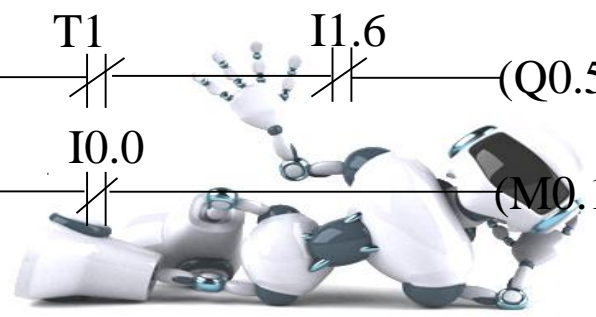
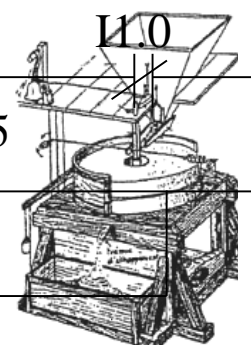
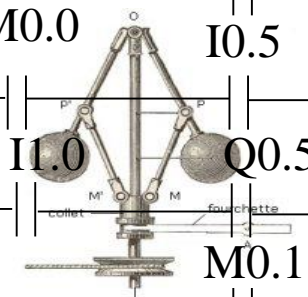
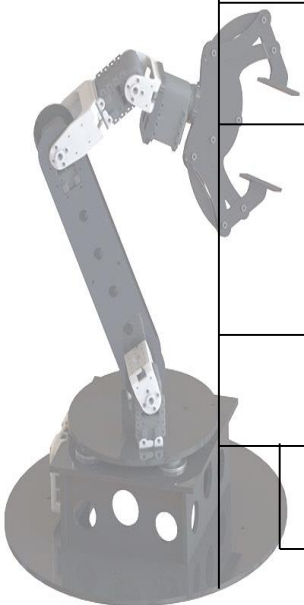
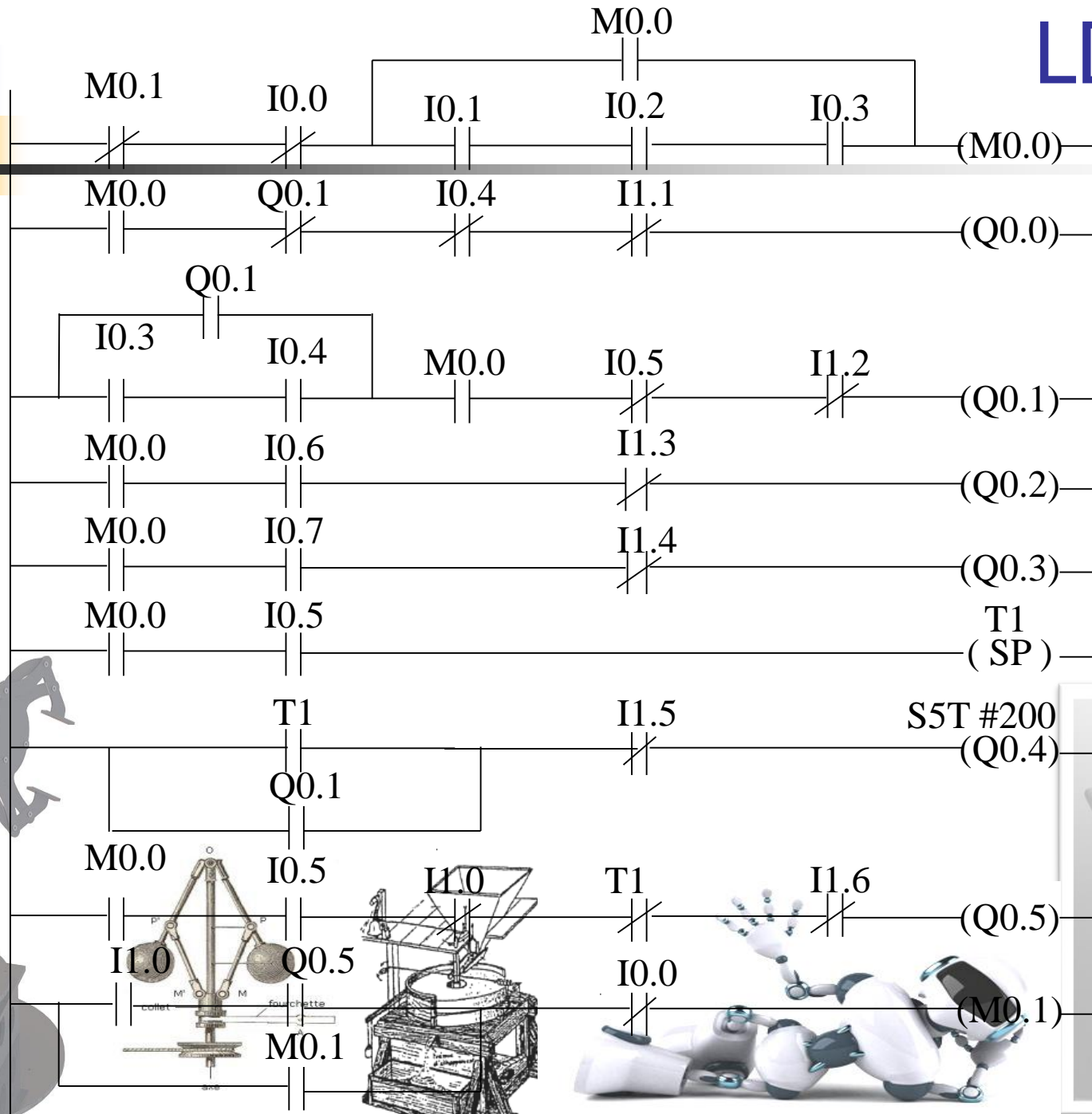
R₅ شیر سرد کننده

R₆ موتور هیزن

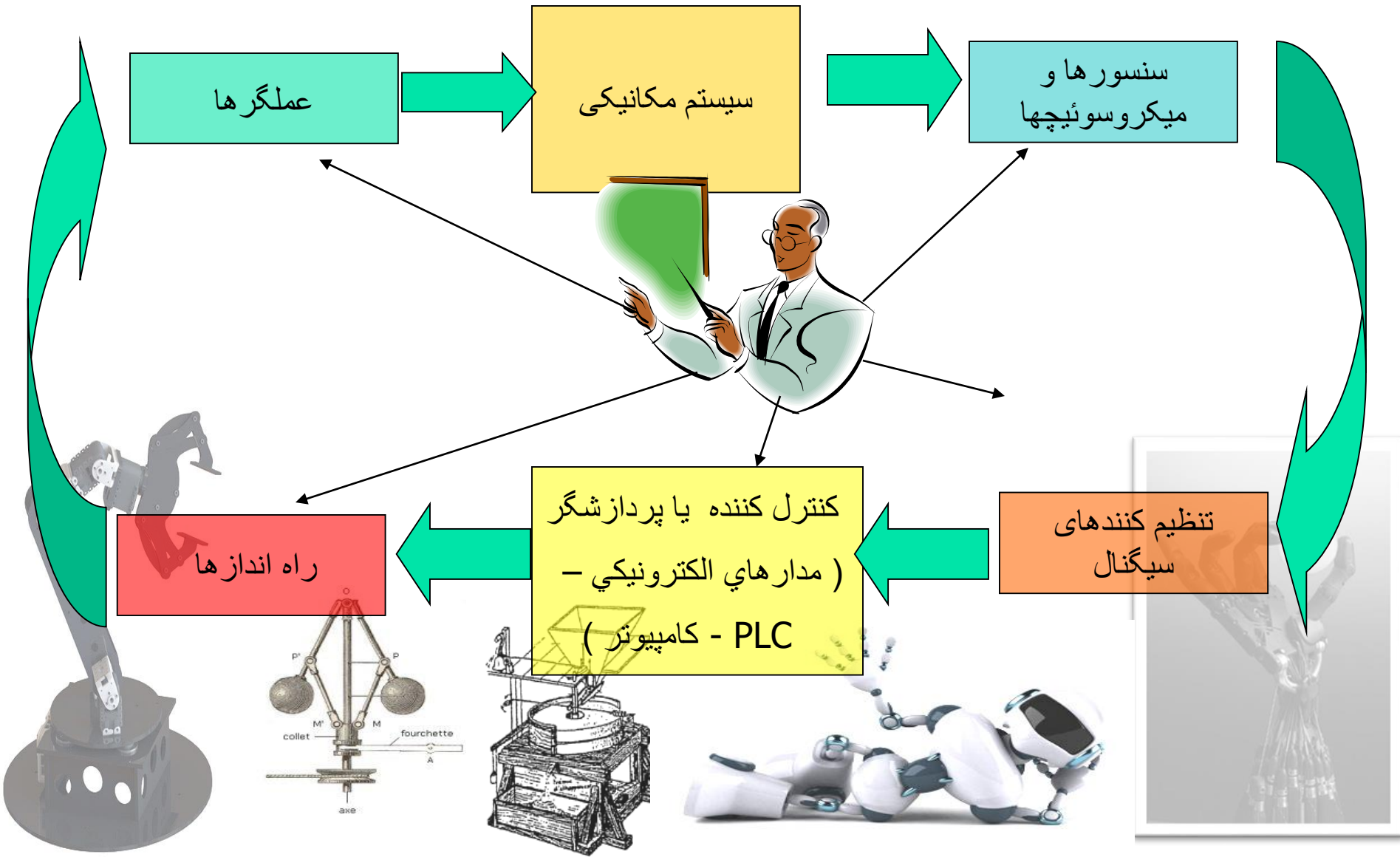
R₇ شیر خروجی



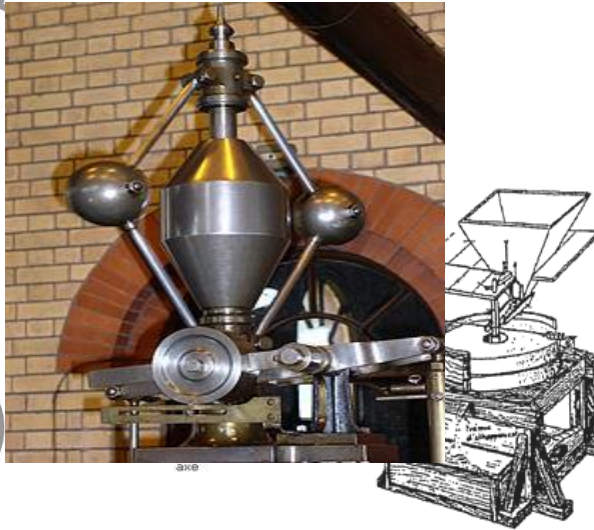
LD برنامه



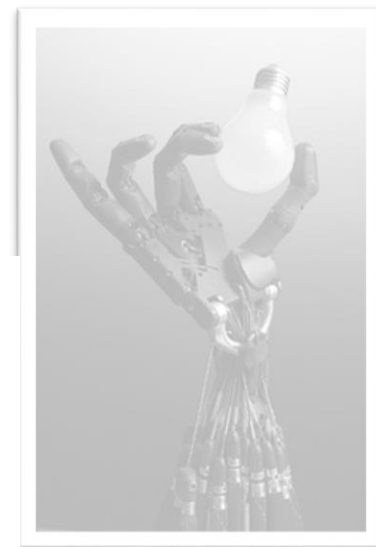
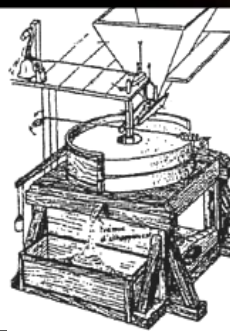
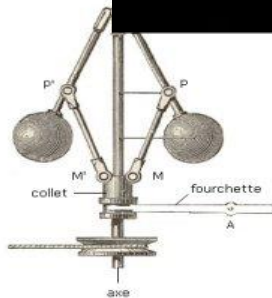
ساختار کلی سیستم‌های صنعتی



سیستم تولید و توزیع توان الکتریکی



سیستم کنترل و هدایت موشک و سفینه های فضایی



مباحث مختلف کنترل

هدف از استفاده از کنترل تطبیقی آن است که کنترلر طراحی شده بدین روش، بتواند در مقابل تغییرات آرام در سیستم و همچنین خطاهای **مدل سازی** پاسخ مناسب بدهد. تفاوت کنترل تطبیقی و **کنترل مقاوم** آن است که در کنترل تطبیقی نیازی به دانستن بازه کاری سیستم و یا میزان خطای پارامترها نیست.

کنترل سیستم‌های خطی

کنترل چند متغیره

کنترل غیر خطی

کنترل مقاوم

کنترل تطبیقی

کنترل پیش‌بین

کنترل دیجیتال

کنترل هوشمند

کنترل فازی

مهندسی ابزار دقیق

پی‌ال‌سی PLC

